

ICS 59.080.30
W 23

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 24007—2010
代替 FZ/T 24007—1998

FZ/T 24007—2010

粗梳羊绒织品

Woolen cashmere fabrics

中华人民共和国纺织
行业标准
粗梳羊绒织品
FZ/T 24007—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21331 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 24007-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- C.7.24 斑疵:油斑、污斑、白斑、毛斑、锈斑、黄斑、磨白、色斑等,明显影响服用外观者。
- C.7.25 磨损:因机械意外摩擦,经纬纱严重受损者,量其最大长度。
- C.7.26 轧梭痕:织造时发生轧梭,经修补后,织品表面仍有痕迹者,量其最大长度。
- C.7.27 补洞痕:破洞经修补后,织品表面仍有明显痕迹者,量其最大长度。
- C.7.28 大肚纱:包括粗节纱、纱线中带入回丝、回毛等。其表面呈现枣核形而明显影响外观者。
- C.7.29 稀缝:由于织入不正常纱线,回丝和双纱等,经修除后,在织品表面呈现局部密度明显稀于正常者。
- C.7.30 蛛网:经、纬纱各2根或2根以上,不依组织起伏者,量其最大长度。
- C.7.31 钳损:因修毛粒、杂物、粗细节、接头等操作不良,使织物表面受到损伤者,量其最大长度。
- C.7.32 破洞:经纱或纬纱连断2根或同时各断1根及以上而形成破洞者,量其最大长度。
- C.7.33 呢面歪斜:织物表面的经纬纱未能呈现垂直位置,纬纱歪斜以距水平最大距离计算。
- C.8 耐熨烫色牢度试验选用潮压条件
- C.8.1 试验中对不同纤维的规定温度为:
- 麻:(200 ± 2) $^{\circ}\text{C}$;
 - 羊毛、羊绒、粘纤、涤纶、丝:(180 ± 2) $^{\circ}\text{C}$;
 - 腈纶:(150 ± 2) $^{\circ}\text{C}$;
 - 锦纶、维纶:(120 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ 。
- C.8.2 混纺和交织物的规定试验温度采用其中温度较低的一种(混纺比例低于10%不作考虑)。

前 言

本标准代替 FZ/T 24007—1998《粗梳羊绒织品》。

本标准与 FZ/T 24007—1998 相比主要变化如下:

- 原标准的优、一、二、三等品修订为优、一、二等品;
- 将平方米重量不足修订为平方米重量允差;
- 静态尺寸变化率统一考核指标,不再对织物的经纬向做分开考核;
- 纤维含量完全按照 FZ/T 01053 执行;
- 提高了面料起球的考核指标;
- 面料的含油脂率的考核方法由乙醚法改为二氯甲烷法,并相应更改了考核指标;
- 增加了一等品的汽蒸收缩考核指标;
- 增加了落水变形考核指标;
- 提高了色牢度的各项考核指标;
- 取消了对耐洗色牢度的考核指标;
- 增加了耐干洗色牢度考核指标;
- 增加了脱缝程度考核指标;
- 提高了对面料色差的考核指标;
- 增加了安全性考核指标。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准由上海市毛麻纺织科学技术研究所负责起草。

本标准主要起草人:刘炜卿、曹宪华、诸亦成。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 24007—1998。

附录 B
(规范性附录)
汽蒸尺寸变化率计算方法

汽蒸尺寸变换率按式(B.1)计算:

$$l = \frac{l_1 - l_2}{l_2} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

l ——汽蒸尺寸变换率,%;

l_1 ——汽蒸后长度,单位为厘米(cm);

l_2 ——汽蒸前长度,单位为厘米(cm)。

粗梳羊绒织品

1 范围

本标准规定了粗梳羊绒织品的技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定各类机织服用粗梳纯羊绒和羊绒含量达30%及以上的羊绒混纺及交织品的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 2910—2009(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分:裤形试样(单缝)撕破强力的测定(GB/T 3917.2—2009,ISO 13937-2:2000, IDT)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(GB/T 3922—1995,eqv ISO 105-E04:1994)

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强度和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定(GB/T 4666—2009,ISO 22198:2006, IDT)

GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度(GB/T 5711—1997,eqv ISO 105-D01:1993)

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度(GB/T 5713—1997,eqv ISO 105-E01:1994)

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(GB/T 6152—1997,eqv ISO 105-X11:1994)

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(GB/T 8427—2008,ISO 105-B02:1994,MOD)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物

FZ/T 01048 蚕丝/羊绒混纺产品混纺比的测定

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定 静态浸水法

FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定

FZ/T 20019 毛织物脱缝程度试验方法

FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法